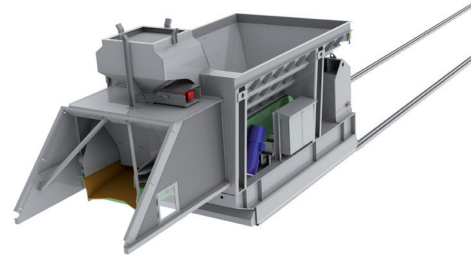


Um Ihnen ein passendes Angebot unterbreiten zu können,
bitten wir Sie, möglichst viele Informationen mit uns zu teilen!

Einen Überblick über das Produkt finden Sie hier:
www.cyrus-germany.com



1. Kontaktdaten

Anfrage vom:	<input type="text"/>	Firma:	<input type="text"/>
Vorname:	<input type="text"/>	Nachname:	<input type="text"/>
Position	<input type="text"/>	Abteilung:	<input type="text"/>
Straße	<input type="text"/>	Hausnr.:	<input type="text"/>
PLZ / Ort:	<input type="text"/>	Land:	<input type="text"/>
Telefon:	<input type="text"/>	E-Mail:	<input type="text"/>

2. Projektdaten

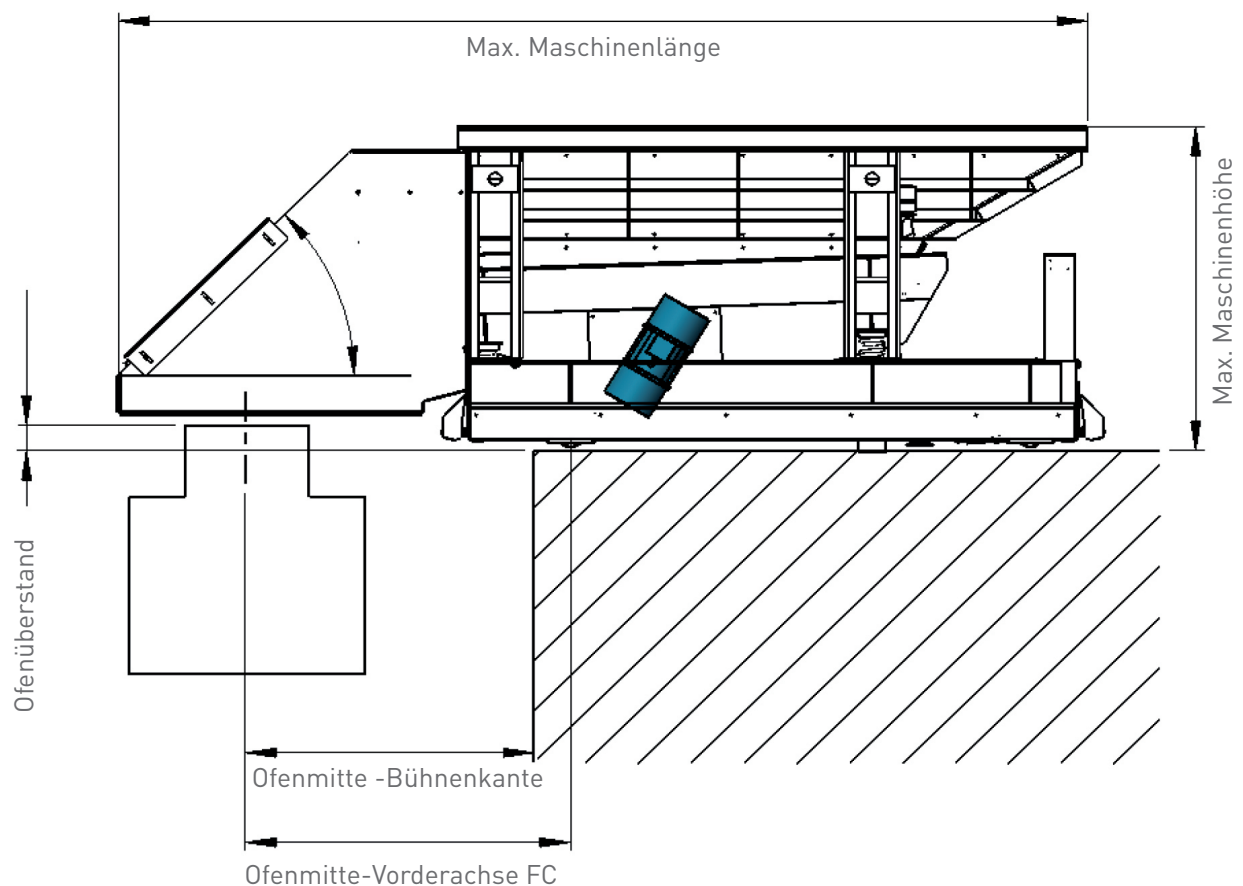
Projektname/Nr.:	<input type="text"/>	Angebot bis:	<input type="text"/>
Anlagenzeichnung:	<input type="text"/>	Bestelltermin:	<input type="text"/>
Endkunde:	<input type="text"/>	Liefertermin:	<input type="text"/>
Installationsland:	<input type="text"/>		
Anwendung:	<input type="checkbox"/> Ofenbeschickung	<input type="checkbox"/> Andere:	<input type="text"/>
Anzahl baugleicher Maschinen gemäß nachfolgender Spezifikation:	<input type="text"/>		
Umgebungsbedingungen:			
Aufstellung:	<input type="checkbox"/> im geschlossenen Gebäude	<input type="checkbox"/> Überdacht	
Temperaturbereich:	<input type="text"/> °C bis <input type="text"/> °C	rel. Luftfeuchtigkeit:	<input type="text"/> %
Keine aggressiven Einflüsse aus der Umgebungsluft, andernfalls bitte angeben:	<input type="text"/>		

3. Material- und Leistungsdaten

Fördergut:	<input type="text"/>		
max. Stückgewicht:	<input type="text"/> kg	Schüttgewicht:	<input type="text"/> t/m ³
max. Körnung: L:	<input type="text"/> x	B:	<input type="text"/> x H: <input type="text"/> mm
Mat.-Feuchtigkeit:	<input type="text"/> %	Mat.-Temperatur:	<input type="text"/> °C
Verschmutzungsgrad des zugeführten Materials:	<input type="checkbox"/> hoch	<input type="checkbox"/> mittel	<input type="checkbox"/> niedrig

4. Maschinenausführung

Beschreibung der Aufgabesituation:	<input type="text"/>		
Tragfähigkeit der Beladeeinrichtung:	<input type="text"/>	kg	
Fassungsvermögen der Chargiermaschine:	<input type="text"/>	t	
Ofen Hersteller & Typ:	<input type="text"/>		
Theoretische Schmelzleistung:	<input type="text"/>	t/h	
Anzahl Chargierfahrten je Ofen-Zyklus:	<input type="text"/>		
Erforderliche Zeitdauer FC in Ofenposition:	<input type="text"/>	min	
Ofengröße:	<input type="text"/>	t	
Ofendurchmesser:	<input type="text"/>	mm (Einfüllöffnung)	
Ofenüberstand:	<input type="text"/>	mm (über Bühne)	
Bei mehreren Öfen:			
Ofenabstand (Mitte-Mitte):	<input type="text"/>	mm	
Ofenmitte-Bühnenkante:	<input type="text"/>	mm	
Ofenmitte-Vorderachse FC:	<input type="text"/>	mm	
Fahrweg:	<input type="text"/>	mm	
Spurweite:	<input type="text"/>	mm	
Max. Maschinenbreite:	<input type="text"/>	mm (Außenmaße)	
Max. Maschinenlänge:	<input type="text"/>	mm (Außenmaße)	
Max. Maschinenhöhe:	<input type="text"/>	mm (Außenmaße)	
Max. Aufgabehöhe:	<input type="text"/>	mm (über Bühnenboden)	
Andockwinkel:	<input type="text"/>	°	
Elektrischer Anschluss:	<input type="text"/> V	<input type="text"/> Hz	
Betriebsdauer:	täglich <input type="text"/> Std./T	jährlich <input type="text"/> T/J	



5. Standardausführung

- SPS Steuerung als CYRUS Standard mit Siemens SPS ‚Logo‘ und Performance Level C
- Energieeinspeisung per Kabeltrommel
- Signalaustausch per Bluetooth
- Seitlicher Fußschutz, Anfahr-Schaltleiste vorne & hinten, Elektrische Fahrwegsbegrenzung
- Blitzlichthupe
- Reißleine einseitig, gegenüberliegende Seite mit Not-Aus-Taster
- Geschraubter Auslauf der Schwingförderrinne
- Förderrinne aus verschleißfestem Werkstoff
- Schnittstellen-Abstimmung mit Ofenbauer
- Dokumentation bestehend aus der Dispositionszeichnung mit Ersatzteilliste und Betriebsanleitungen, deutsch, 1-fach gedruckt, zusätzlich elektronisch im pdf-Format
- Korrosionsschutz CYRUS Standard RAL 5002 (80 µm)
- Bleche handentrostet

6. Optionen

- Zuschlagstoffbehälter, Fassungsvermögen t m³
- Chargierkübel zur Entkoppelung von Beladung und Chargierung, mit zugehörigem Aufnahmerahmen an der Chargiermaschine
- Stationärer Zwischenbunker zur Entkopplung von Beladung und Chargierung mit Entladeklappen
- Integriertes Wägesystem
- Aufstieg und Plattform, mitfahrend, zur Einsicht in den Chargierbunker einseitig beidseitig
- Drehwerk
- Querverfahrwagen
- Andockhaube mit verschließbarem Fenster
- Integrierte Siebstrecke inklusive Sammelbehälter
- Schleißauskleidung geschraubt, Schwingförderrinne
- Schleißauskleidung geschraubt, Bunker
- Schallschutz-Ausführung der Schwingförderrinne (Sandwich-Bauweise), nur zusammen mit Schleißauskleidung geschraubt
- Schallschutz-Ausführung des Bunkers (Sandwich-Bauweise), nur zusammen mit Schleißauskleidung geschraubt
- Aktive Zuhaltung der Pendelklappe
- 2. Blitzlichthupe
- 2. Reißleine
- Steuerung Wunschfabrikat:
- Frequenzumrichter zur Einstellung der Fahrgeschwindigkeit
- Frequenzumrichter zur Einstellung der Fördergeschwindigkeit
- Performance Level D, bei Lieferung innerhalb der EU notwendig
- Signalaustausch mittels kabelgebundener Leitungen
- Digitale Schnittstelle via SIMATIC ET 200 zur Anbindung an einen bauseitigen PC

abweichender Korrosionsschutz:
Grundierung: Farbe: Dicke (µm):
Decklackierung: Farbe: Dicke (µm):
 Bleche strahlentrostet: SA:
 abweichende Dokumentationssprache:
 Montage
 Inbetriebnahme
 Produktionsbegleitung: Tag(e) Stunden/Tag
 Aufmaß vor Ort
 Lieferbedingung (gem. Incoterms 2010): EXW FCA DAP andere:
 Sonstiges: